

NUOVI APPLICATORI HOT MELT PACKAGING

SERIE SR New Generation

Minor consumo energetico: Per la particolare coibentazione e design il sistema consuma il 20% in meno di energia e significativamente meno aria rispetto a unità simili della concorrenza, riducendo i costi operativi di gestione e di tempo. Non c'è ragione di sprecare energia e tempo nell'attesa di fondere tutto l'adesivo contenuto nella vasca e mantenerlo liquido. L'adesivo più freddo, riduce i rischi di scottatura per l'operatore.

Base compatta, display intuitivo posizionabile sul fronte o su un lato (o remoto) che mostra tutti i parametri su una schermata, manifold per i tubi su un angolo, rendono più flessibile il posizionamento in macchina anche in spazi ristretti.

Vasca da 5, 10 Kg con rivestimento in nano-silicati ceramici
Capacità di fusione da 10 a 40 kg/h
Pompa pneumatica oppure ad ingranaggi con motore brushless
2-4-6 uscite per tubi/teste
Nuovo sistema elettronico **DynaControl V6** con display multifunzione
Timer SETTIMANALE e controllo di livello
Pareti non riscaldate e griglia di fusione progressiva
Non carbonizza e non emette fumi
Griglia di fusione progressiva garantita 7 anni
Filtro di grande superficie riduce i costi di manutenzione



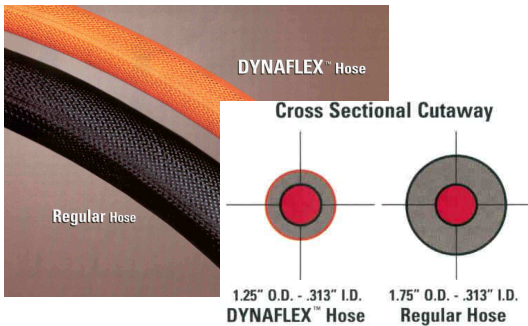
SERIE DYNAPACK™

Fusore a lunga durata e affidabilità completamente compatibile con i sistemi già montati in linea della concorrenza. Semplice da usare, i collegamenti dei tubi flessibili sono compatibili con tutti gli applicatori automatici della concorrenza. Di facile sostituzione/installazione.

Dynapack™ è la scelta ideale quando è necessario un fusore hot melt economico ed una elevata qualità di lavoro.

Vasca da 8,5 Kg
Capacità di fusione 8 Kg/h
Pompa pneumatica - rapporto 12:1
Fino a 4 uscite per tubi/teste
Pareti non riscaldate e griglia di fusione progressiva
Non carbonizza e non emette fumi
Griglia di fusione progressiva garantita 7 anni





TUBI

- Speciale coibentazione
- Minore dispersione di calore
- Diametro esterno più ridotto
- Alta flessibilità
- Distribuzione del calore più omogenea
- Riduce la carbonizzazione durante le pause prolungate

TESTE DI APPLICAZIONE BEAD

- Dimensioni compatte
- Elevate velocità di cicli alla massima precisione
- Modulo Zero-Cavity autopulente a doppio effetto - taglio netto della colla in chiusura
- Copertura termoplastica isolante
- Disponibile con 1 o più moduli pilotabili
- Filtro integrato a cartuccia
- Connettore con protezione all'acqua IP65
- Guarnizioni ad alta pressione
- Sensori al Platino



ALTRI APPLICATORI HOT MELT

- Dimensioni ridotte
- Vasca da 5 e 10 Kg
- Capacità di fusione 8 Kg/h
- Pompa pneumatica - rapporto 12:1
- 2 uscite per tubi/teste
- Pareti non riscaldate e griglia di fusione progressiva
- Non carbonizza e non emette fumi
- Griglia di fusione progressiva garantita 7 anni

